



普耐美流体系统有限公司

PRIMARY FLUID SYSTEMS INC.

加拿大安大略省伯灵顿市库克大街 1050 号 邮编: L7T 4A8
电话: (905) 333-8743 传真: (905) 333-8746
免费电话: 800-766-6580 Email: primary@primaryfluid.com

计量泵总管线注入阀安装指引

普耐美流体系统有限公司在此介绍总管线注入阀，是我公司最新的计量泵附件系列产品之一。

总管线注入阀是将化学液体注入到工业液流中心的理想选择。在管道里提供了一个更同源的混合。每个总管线注入阀有一独立的注射管，可以通过隔离阀的装配将其卸下。总管线注入阀有一内置的不锈钢卸载弹簧止回阀，帮助防止虹吸现象。

总管线注入阀有两种尺寸可以提供：

- a. 2½" 插入长度：适合直径为 4"-6" 的管道；
- b. 4½" 插入长度：适合直径为 8"-10" 的管道。

两种规格的注入阀的连接都是 ½" NPT, BSPT 螺纹或法兰。

6 种材料的结构产品可以提供，能够满足大多数化学液体的注射。每个注入阀配置一标准的不锈钢弹簧，作为可选择的，哈氏合金 C 的弹簧可以提供，但是需要额外费用（联系我们的工厂）或在订货时不定弹簧。适应的压力和温度是根据其材料的不同，从 150 到 2000PSIG 和 60° C (140°F) 到 176° C (350°F)。

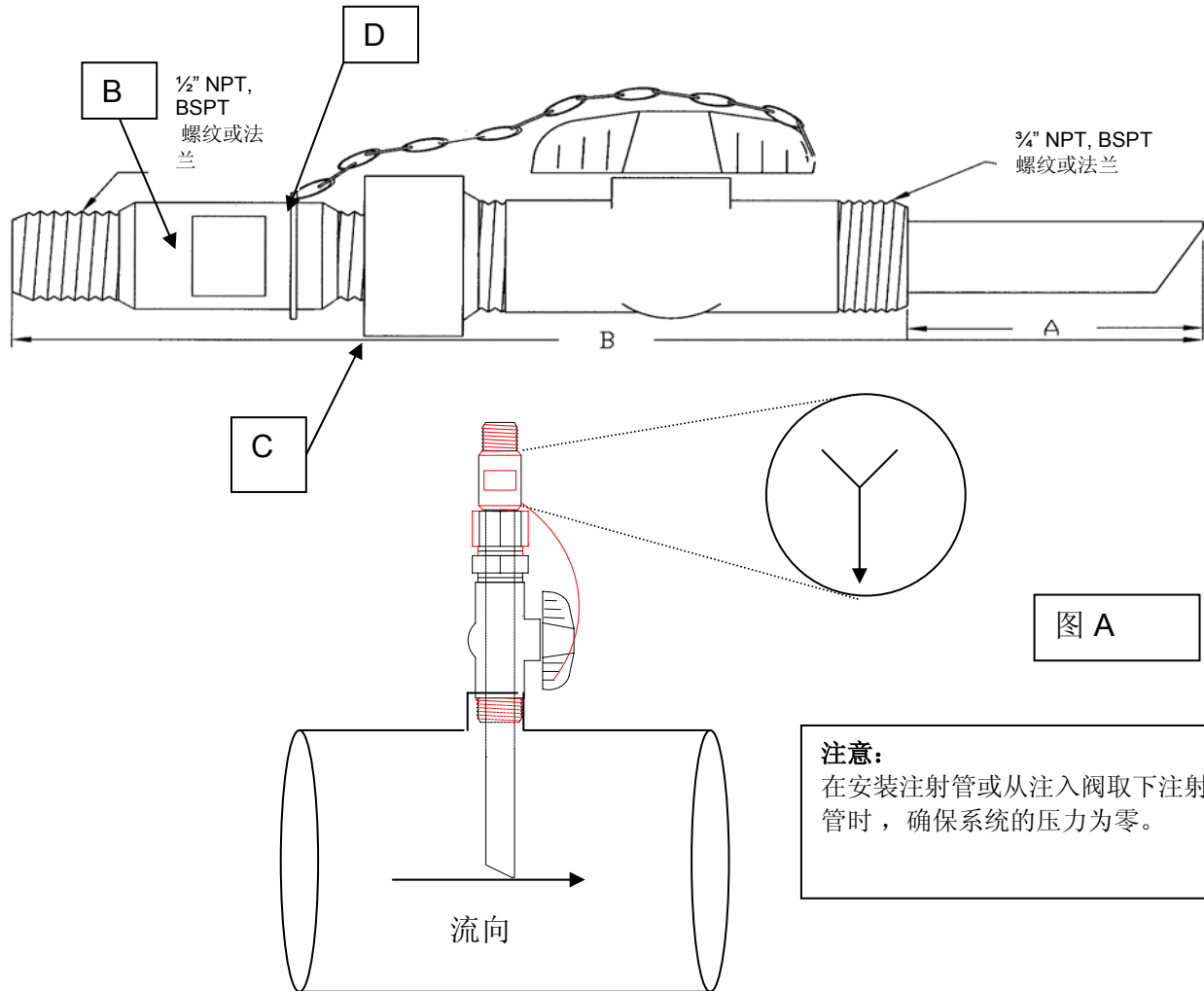


图 A

注意:
在安装注射管或从注入阀取下注射管时，确保系统的压力为零。

在安装前，确保所有的接头和阀门接管螺母紧密连接。

总管线注入阀装配安装

- 1) 使用适当的管道用化合物和特富龙(Teflon)带安装总管线注入阀；
- 2) 所有的总管线注入阀出厂标准配置有弹簧。如果你没有订购带弹簧的注入阀，推荐以 6 点钟的方式在管道中安装。这将会给止回阀的安装位置提供帮助。
- 3) 2 $\frac{1}{2}$ " 插入长度：适合直径为 4"-6"的管道；如果管道直径小于 4"，可以将注射阀截断以保证其处于工业液流管道的中心位置。4 $\frac{1}{2}$ "插入长度：适合直径为 8"-10"的管道。
- 4) 根据上页图 A 将注射阀安装到管线中，在阀体上的箭头方向将指向流体的下游方向。这安装的位置和角度，将注射阀面向液流，增加注射的化学物品在过程流体中的分散作用。

安全提示：

将注射管从注入阀上旋下前，一定要确保系统的压力为零！
在为化学物品计量泵或其附件工作时，一定要穿防护服和戴护面罩！

将注射管从注入阀上取下：

1. 缓慢的将注射管沿着逆时针方向（B）从压盖（C）上旋下，（参考图 A），确保没有旋转压盖或阀门上的活接头。

注意：

松掉阀门上的压盖接头或活接头螺母可能会导致危险的情况，受压的流体或化学品可能释放导致严重的伤害或破坏。

2. 一旦注射管被旋下，缓慢的用一扭转的动作将其从压盖（C）上拿开，移开注射管直到链子几乎紧绷或注射管上的蓝色和(或)标记在压盖上可见。
3. 转动手柄关闭球阀，可以隔离管线。

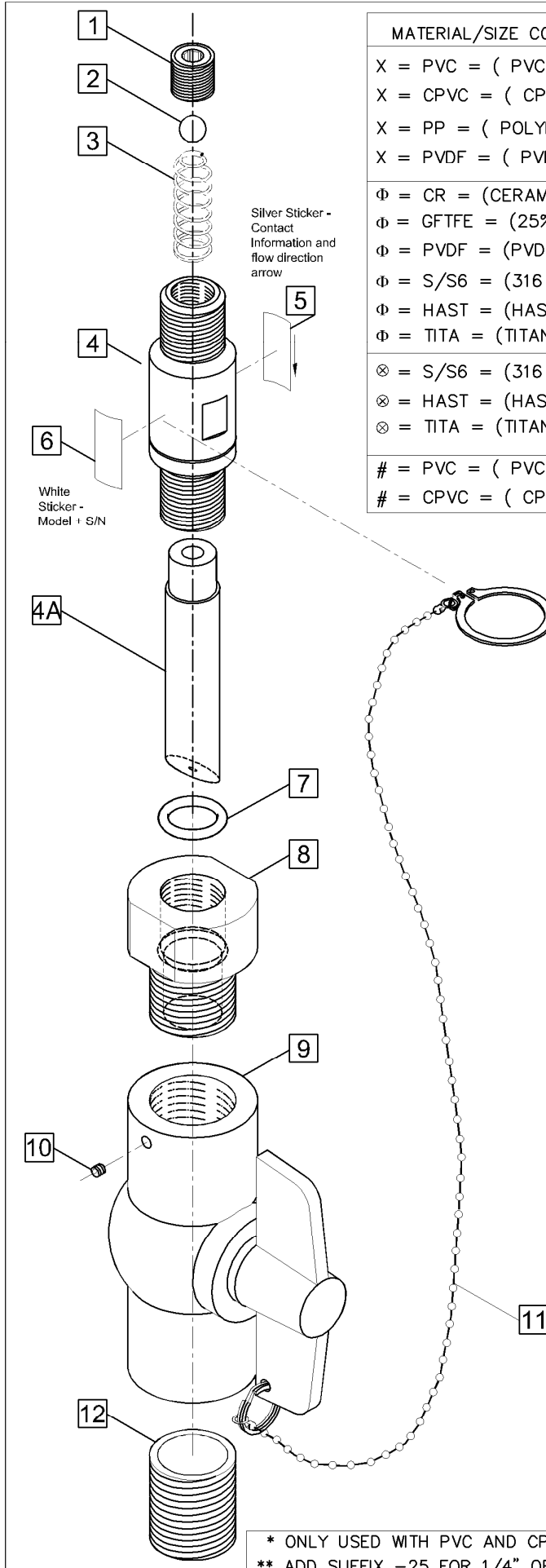
注意：

没有关闭隔离阀，而完全的取下注射管将会导致危险的情况，受压的流体或化学品可能释放导致严重的伤害或破坏。

4. 球阀关闭后，继续取下注射管。

重新安装注入阀的注射管：

1. 始终确保安全链完好的附着。没有这样做可能会因为没有关闭阀门而松脱，导致伤害或损坏。
2. 用扭转的动作将注射管（B）插入到压盖（C），继续插入注射管，直到停止移动和碰到阀门的止回球。
3. 安全地保持住注射管，缓慢地转动球阀的手柄打开球阀。
4. 继续将注射管插入到压盖。当注射管的螺纹部分接触到压盖时，用手慢慢的沿顺时针方向旋转注射管（B）到压盖（C）。再用一 $\frac{1}{8}$ "扳手拧紧注射管，管身上可见不超过两圈螺纹。这就确保了注射管的良好密封。



| MATERIAL/SIZE CODING | |
|------------------------------------|--|
| X = PVC = (PVC) | ^ = P = (PVC) |
| X = CPVC = (CPVC CORZAN) | ^ = C = (CPVC CORZAN) |
| X = PP = (POLYPROPYLENE) | ^ = PP = (POLYPROPYLENE) |
| X = PVDF = (PVDF) | ^ = K = (PVDF) |
| Φ = CR = (CERAMIC) | ⊕ = 8.125 (2-5/8) INSERTION PVC/CPVC |
| Φ = GFTFE = (25% GF TEFLON) | ⊕ = 10.125 (4-5/8) INSERTION PVC/CPVC |
| Φ = PVDF = (PVDF) | ⊕ = 8.5 (2-5/8) INSERTION PP/PVDF |
| Φ = S/S6 = (316 STAINLESS STEEL) | ⊕ = 10.5 (4-5/8) INSERTION PP/PVDF |
| Φ = HAST = (HASTELLOY C276) | ⊕ = OTHER THAN STANDARD LENGTH CONTACT FACTORY |
| Φ = TITA = (TITANIUM) | ∅ = 0 (USED WITH PVC & CPVC UNITS) |
| ⊗ = S/S6 = (316 STAINLESS STEEL) | ∅ = 5 (USED WITH PP & PVDF UNITS) |
| ⊗ = HAST = (HASTELLOY C276) | √ = V = VITON (STANDARD SEAL) |
| ⊗ = TITA = (TITANIUM) | √ = E = EPDM (OPTIONAL SEAL) |
| # = PVC = (PVC) | ∇ = PVC = (PVC) |
| # = CPVC = (CPVC CORZAN) | ∇ = CPVC = (CPVC CORZAN) |
| | ∇ = PVDF = (PVDF) |
| | Σ = PVC = (PVC) |
| | Σ = CPVC = (CPVC CORZAN) |
| | Σ = PP = (POLYPROPYLENE) |
| | Σ = PVDF = (PVDF) |

| ITEM # | DESCRIPTION | PART# |
|--------|--------------------------|-----------------|
| 1 | SEAT, CHECK | IQ-1X-SEAT |
| 2 | BALL, CHECK | IQ-1 Φ-BALL |
| 3 | SPRING, CHECK | IQ-1 ⊗-SPRING |
| 4 | BODY, CHECK* | IQ-BODY-# |
| 4A | QUILL** | IQ-∅-⊕ - ^ |
| 5 | LABEL, DIRECTION, SILVER | IQ-LABEL-DIR |
| 6 | LABEL, MODEL + SERIAL # | MSLABEL |
| 7 | SEAL, GLAND | √-208 |
| 8 | GLAND | CCS-∇-GLD |
| 9 | VALVE | CCS-VAL-∇ |
| 10 | SCREW, SET | 10-24X3/8-316SS |
| 11 | CHAIN, ASSY | CCS-SSCA |
| 12 | NIPPLE | NIP-Σ |

NOTE: SERIAL NUMBER & MODEL REQUIRED FOR PARTS ORDER

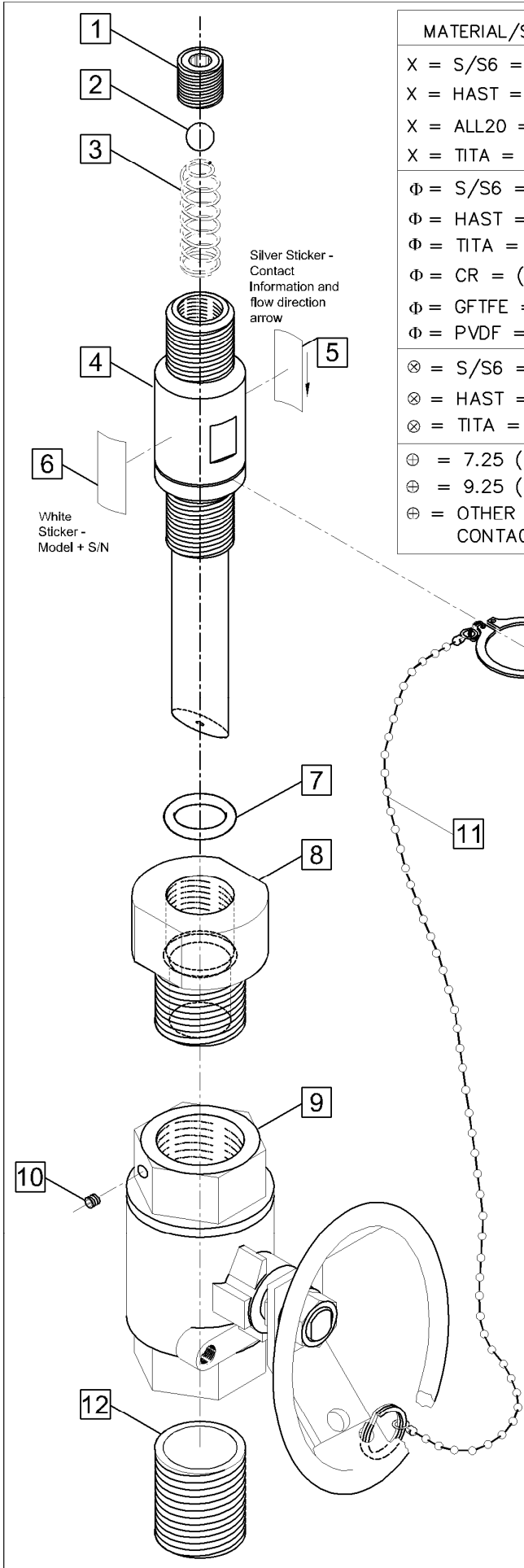
DO NOT COPY WITHOUT PRIOR WRITTEN APPROVAL FROM PRIMARY FLUID SYSTEMS. ACCEPTABILITY OF SPECIFICATIONS ARE THE CLIENT'S RESPONSIBILITY.

Primary Fluid Systems Inc.

PFS CORPORATION STOP - PLASTIC
EXPLODED PARTS VIEW

| | | | | |
|---------|----------|----------|----------|-------|
| SCALE | NTS | DISC | DRAWN BY | BCB |
| DATE | 05 11 05 | APPROVED | DWG NO. | REV.# |
| PROJECT | | | EXCCS-P | 4A |

* ONLY USED WITH PVC AND CPVC UNITS
** ADD SUFFIX -25 FOR 1/4" ORIFICE



MATERIAL/SIZE CODING

X = S/S6 = (316 STAINLESS STEEL)
 X = HAST = (HASTELLOY C276)
 X = ALL20 = (ALLOY20)
 X = TITA = (TITANIUM)

Φ = S/S6 = (316 STAINLESS STEEL)
 Φ = HAST = (HASTELLOY C276)
 Φ = TITA = (TITANIUM)
 Φ = CR = (CERAMIC)
 Φ = GFTFE = (25% GF TEFLON)
 Φ = PVDF = (PVDF)

⊗ = S/S6 = (316 STAINLESS STEEL)
 ⊗ = HAST = (HASTELLOY C276)
 ⊗ = TITA = (TITANIUM)

⊕ = 7.25 (2-5/8) INSERTION UNITS
 ⊕ = 9.25 (4-5/8) INSERTION UNITS
 ⊕ = OTHER THAN STANDARD LENGTH CONTACT FACTORY

^ = S = (316 STAINLESS STEEL)
 ^ = H = (HASTELLOY C276)
 ^ = A = (ALLOY20)
 ^ = T = (TITANIUM)

√ = V = VITON (STANDARD SEAL)
 √ = E = EPDM (OPTIONAL SEAL)

Σ = S/S6 = (316 STAINLESS STEEL)
 Σ = HAST = (HASTELLOY C276)

* ADD SUFFIX -25 FOR 1/4" ORIFICE

| ITEM # | DESCRIPTION | PART# |
|--------|--------------------------|-----------------|
| 1 | SEAT, CHECK | IQ-1X-SEAT |
| 2 | BALL, CHECK | IQ-1 Φ -BALL |
| 3 | SPRING, CHECK | IQ-1 ⊗ -SPRING |
| 4 | BODY, QUILL, W/ CHECK | IQ-5- ⊕ - ^ |
| 5 | LABEL, DIRECTION, SILVER | IQ-LABEL-DIR |
| 6 | LABEL, MODEL + SERIAL # | MSLABEL |
| 7 | SEAL , GLAND | √ 208 |
| 8 | GLAND | CCS-Σ -GLD |
| 9 | VALVE | CCS-VAL-Σ |
| 10 | SCREW, SET | 10-24X3/8-316SS |
| 11 | CHAIN, ASSY | CCS-SSCA |
| 12 | NIPPLE | NIP-Σ |

NOTE: SERIAL NUMBER & MODEL REQUIRED FOR PARTS ORDER

DO NOT COPY WITHOUT PRIOR WRITTEN APPROVAL FROM PRIMARY FLUID SYSTEMS. ACCEPTABILITY OF SPECIFICATIONS ARE THE CLIENT'S RESPONSIBILITY.

Primary Fluid Systems Inc.

PFS CORPORATION STOP - ALLOY
 EXPLODED PARTS VIEW

| | | | | |
|---------|----------|----------|----------|----------|
| SCALE | NTS | DISC | DRAWN BY | BCB |
| DATE | 05 28 03 | APPROVED | DWG NO. | EXCCS-SS |
| PROJECT | | | REV.# | 2 |